

BOMBA A DIAFRAGMA B.H.I.20 CENTRAGUA

UTILIDADES

La extraordinaria resistencia de este modelo garantiza en forma absoluta, y en doble sentido de seguridad y economía, el rendimiento de 6000 litros de agua por hora contra una presión de 1 1/2" atmósferas, equivalente a 15 metros de elevación total.

Se adapta para las necesidades de plantas industriales, minerías, fábrica de quesos, cremerías, curtiembres y establecimientos agropecuarios, donde el consumo diario de agua es grande y constante.

En esta bomba, las válvulas de trabajo quedan constantemente cubiertas de agua, o sea, se mantiene el cebamiento mediante una válvula de goma, con guía y resorte, colocada en el cuerpo de conexión a la cañería de entrada, que esta abulonado bajo la cámara de aire de aspiración.

Además de la seguridad de este sistema, se tiene la ventaja de poder inspeccionar o reponer esa válvula con toda facilidad quitando, para ello, los cuatro bulones que unen la cámara de aire al cuerpo de conexión.

Se suministra con poleas fija para ser accionada por motores combustión y a vapor o transmisores que ya pueden existir en el establecimiento.

Es apta para trabajos con líquidos, semi-líquidos, barro, químicos, pasta cerámica, etc.

CARACTERÍSTICAS

Modelo	Caño de aspiración	Caño de descarga	Diámetro y ancho de las poleas	Revoluciones por minuto	Capacidad por hora	Peso
B.H.I. 20	63 Mm. (2 1/2")	51 Mm. (2")	508 Mm. por 80 Mm.	190	6.000 Litros	150 Kg.

BOMBA A DIAFRAGMA B.H.I.11 CENTRAGUA

UTILIDADES

La bomba Eme, modelo B.H.I. 11, de diseño reforzado, está construida para admitir 2 atmósferas de presión equivalentes a 20 metros de elevación, y su rendimiento de 3000 litros de agua por hora es considerado suficiente para fábricas, grandes hoteles, cremerías y establecimiento rurales. Además de otros usos, en las zonas donde la profundidad del agua se encuentra dentro del límite de su poder de aspiración, esta bomba se aplica como auxiliar de las instalaciones de molinos de viento, siendo muchos ya los hacendados que la han instalado con positivo beneficio, sin la preocupación por la falta de agua, como sucede en los días calurosos y escasos de viento en que los molinos no funcionan por falta de brisa.

Dispone de una cámara de aire de aspiración con división interna y una válvula forma de trompo con anillo de goma en la entrada de agua, con lo que se mantiene siempre la bomba cebada, quedando de esa manera continuamente sumergidas en líquido las válvulas de trabajo.

El modelo ilustrado va dotado de poleas fija y loca, para ser accionado por motores de combustión y a vapor o transmisiones existentes.

BOMBA DE BRONCE. A pedido se construye esta misma bomba, adecuada para bombear leche, suero o sustancias similares y todas las piezas que entran en contacto con el producto, tales como el cabezal completo, las cámaras de aire, tapas, asientos, etc., son de bronce especial, y no pueden ser corroídas por los ácidos que generalmente contienen dichos líquidos. Tiene válvulas esféricas de goma con alma de plomo, y esta forma especial impide que puedan quedar obstruidas al arrastrar el líquido pequeñas partículas o basuras.

CARACTERÍSTICAS

Modelo	Caño de aspiración	Caño de descarga	Diámetro y ancho de las poleas	Revoluciones por minuto	Capacidad por hora
B.H.I. 11	38 Mm. (1 1/2")	38 Mm. (1 1/2")	470 Mm. por 55 Mm.	175	3.000 Litros

BOMBA A DIAFRAGMA ASPIRANTE IMPELENTE MODELO B 1

UTILIDADES Y CARACTERÍSTICAS

La Bomba a Diafragma es una bomba de succión y presión.

Aspira y succiona el agua de perforaciones o de pozos abiertos de una profundidad de hasta 8 metros.

El mecanismo consiste en un cigüeñal montado con 3 rulemanes que acciona un diafragma de caucho, en combinación con 2 válvulas.

No requiere de una válvula de retención en el extremo de caño de succión.

La Bomba a Diafragma puede además, impulsar agua de cañerías con poca presión hasta una altura de 20 metros.

Capacidad. 1200 litros/ hora.